

CNC SWISS TURN



Potenziamento
staffa utensili
posteriori



Utensili motorizzati
ad alta rigidità,
alta precisione



Minimo tempo di
indexaggio

**Soluzione per tutte le lavorazioni a
3 canali completamente controllati
con torretta a 8 stazioni,
staffa utensili posteriori
e contromandrino**



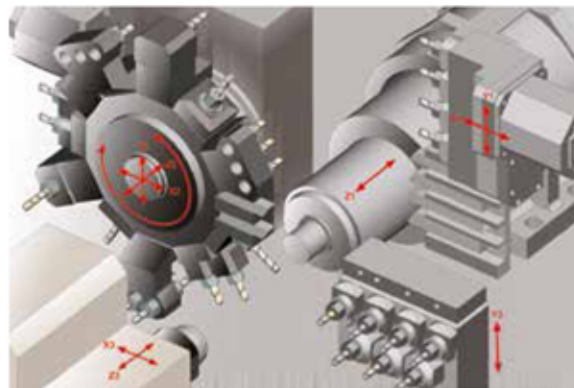
CENTRO DI TORNITURA MULTI-ASSI NST38



NEXTURN
SWISS TURN LEADER

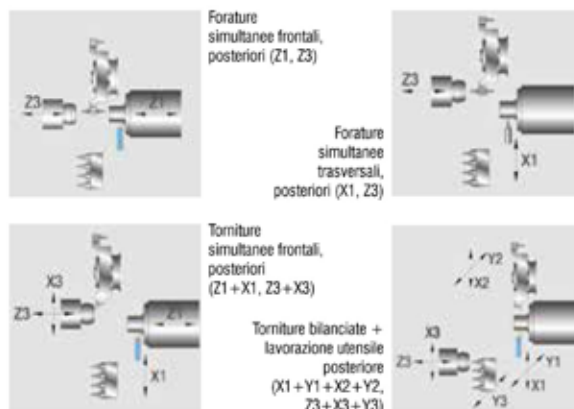
SPECIFICHE MACCHINA NST 38 *

	DESCRIZIONE	NST 38
CAPACITA' MACCHINA	Max. tornitura della barra	Ø 38 mm.
	Max. lunghezza tornitura	150 mm
	Max. foratura/maschiatura mandrino princ.	Ø 16mm/M12
	Max. diametro contromandrino	Ø 38 mm.
	Max. foratura/maschiatura posteriore	Ø 13 mm/M10
	Max. fresatura a disco trasversale	Ø 38 mm
SPECIFICHE	Max. velocità mandrino principale	8.000 giri/min.
	Max. velocità contromandrino	6.000 giri/min.
	Utensili frontali	4 / 4
	Max Velocità Mandrino Trasversale	6.000 giri/min.
	Max. Ø Foratura/Maschiatura	Ø13/M10
	Dimensioni Utensili	□ 20 x 125 mm
	Nr. stazioni torretta	8
	Max. velocità utensili motorizzati	6.000 giri/min.
	Max. Ø Foratura/Maschiatura utensili motorizzati	Ø16/M12
	Dimensioni Utensili	□ 20 x 125 mm
	Utensili posteriori	7 (Fissi: 4 / Motorizzati: 3)
	Avanzamenti rapidi (Y1, Y2, Y3)	24 m/min
	Posizionamento mandrino principale	Cs + 1/1000°
	Posizionamento contromandrino	Cs + 1/1000°
POTENZA MOTORI	Mandrino principale	11 / 15 kw
	Contromandrino	2.2 / 5.5 kw
	Utensili trasversali/posteriori	1.0 kw
	Servo motore	2.5 kw
	Pompa refrigerante	0.9 kw + 0.9 kw
	Pompa di lubrificazione	0.04 kw
	Capacità lubrificante	2 lt
DIMENSIONI	Capacità refrigerante	450 lt
	Portata del refrigerante	12 lt
	Consumo di energia elettrica	45 KVA
	Altezza interasse centro macchina	1.100 mm
	Lunghezza x larghezza x altezza	2.850x2.000x1.980 mm
	Peso netto	6.000 kg

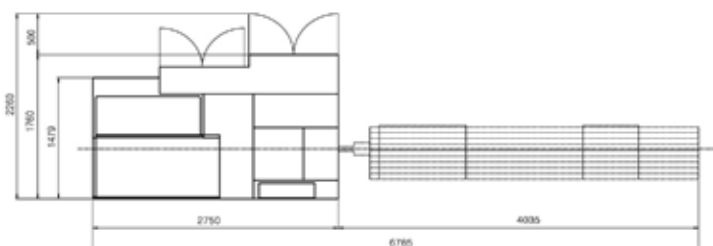


Elevate capacità di lavorazioni di pezzi complessi in vari materiali

- Torretta a 8 stazioni con meccanismo di comando indipendente
- Tempi ciclo ridotti con controllo di 3 canali Lavorazioni complete con installazione di max. 39 utensili + opzionali
- Motori potenziati per mandrino, contromandrino e motorizzati
- Attrezzato con molte opzioni funzioni CN fornite come parti standard
- Sistema utensili per lavorazioni ad alta precisione per motorizzati e fissi



INGOMBRI



SPECIFICHE CONTROLLO NUMERICO *

DESCRIZIONE	NST 38
Controllo CN	FANUC 31i-B
Assi controllabili	11
Designazione assi	X1,Z1, Y1, X2, Z2, Y2, X3, Z3, Y3, C1, C3
Minimo inserimento incrementale	0.001 mm
Minimo comando incrementale	0.001 mm (Asse X : 0,0005 mm)
Valore max. programmabile	± 8 cifre
Funzione interpolazione	Lineare / Circolare
Avanzamento assi	1~6.000 mm/min
Accelerazioni avanzamento (override)	0~150%, passo 10%
Pausa / sosta	G04 0.0001~9999.999
Comando ABS / INC	X,Z,Y,C : assoluto U,V,W,H : incrementale
Centatura utensile	± 6 cifre
Nr. Centatura utensile	128 serie
CRT / MDI video monocromatico	10,4" LCD colori
Visualizzazione lingua	Italiano, Inglese, altri
Capacità memoria nastro	1 Mbyte
Nr. di programmi registrabili	1000 sets
Funzioni varie	M5 / M3 cifre
Funzione mandrino	S4 cifre
Funzione utensile	T6 cifre

*Tutte le specifiche sopra riportate possono essere cambiate senza preavviso



Rappresentante di zona:
ALMA S.r.l.
 Via Cavalese, 4
 20039 CANEGRATE (MI) - ITALY
 Tel. +39 0331.405.852
 torni@almaspa.it
www.macchineutensilialma.it

Scarica l'indirizzo sul navigatore



COME RAGGIUNGERCI

Per chi proviene da MILANO o VARESE Aut. A8 uscita LEGNANO direzione CANEGRATE
 Per chi proviene da TORINO Aut. A4 uscita MESERO direzione MALPENSA successivamente seguire le indicazioni per CANEGRATE