



# MACCHINE RULLATRICI

*RULLATURE ILLIMITATE E VITI A RICIRCOLO DI SFERE IN VARI PASSI*

IDEALI PER PEZZI E PARTI DEL SETTORE AUTOMOTIVE, IDRAULICO, PNEUMATICO, AEROSPAZIALE



# RULLATRICE PER FILETTI A TUFFO O IN PASSATA UM75(A) / UM50A UM40 / UM30 / UM16



**In passata e a tuffo:** la lunghezza di rullatura, filettatura o laminazione è regolabile con punta o con interruttori per le passate illimitate.

**Potente pressione di rotolamento:** l'alimentazione del modo di scorrimento è azionata dall'unità idraulica che garantisce una posizione precisa ed evita la distorsione della potenza di alimentazione.



## DATI TECNICI SERIE UM

		UM-75 / UM-75A	UM-50A	UM-40	UM-30	UM-16
Diametro filettatura	mm	Ø 10-75	Ø 6-50	Ø 6-40	Ø 5-30	Ø 2-16
Passo min. - max.	mm	1.0p - 10.0p	1.0p - 6.35p	0.8p - 4.0p	0.8p - 3.5p	0.4p - 2.0p
Lunghezza max rullatura	mm	in passata senza alcun limite				
Lunghezza rullatura tuffo	mm	148 / 200	148	148	70	40
Velocità mandrini per rulli	giri/min	20~50	20~55	20-35-50-70	30~65	30~65
Diametro max rulli	mm	Ø 200 / 250	Ø 200	Ø 150	Ø 150 max	Ø 100 max
Foro dei rulli	mm	Ø 70 / 85	Ø 70	Ø 54	Ø 54	Ø 50.5
Lunghezza dei rulli	mm	35 - 70 - 100 - 150 70 - 100 - 150 - 200	35-70-100-150	35-70-100-150	35-70	10-15-30-40
Chiavetta rulli	mm	14x7 / 18x9	14x7	10x5	10x5	8x4
Distanza mandrini	mm	275~195/300~220	155~255	125~200	142~185	90~120
Inclinazione rulli	gradi	± 6°	± 7°	± 4°	± 7°	± 6°
Produzione	pezzi/min	4~20	4~20	4~20	4~20	8~30
Potenza motore principale	kW	18,5 / 22	11	7,5	3,7	2,2
Potenza motore idraulico	KW	5,5 / 7,5	3,7	3,7	2,2	1,5
Pressione dei rulli	ton	60	40	27	17	6
Peso	kg	6000	3250	2020	1220	600
Dimensioni	mm	2600x2200x2100	1900x2300x2300	1600x2100x2000	1800x1800x1600	1400x1500x1200

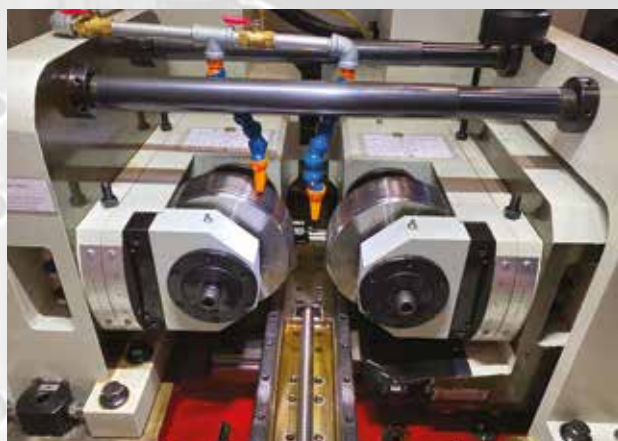
# RULLATRICE PER FILETTI UM50A CNC



**Struttura solida ergonomica:** il trattamento termico del telaio FC-25 in ghisa ad alta tensione è durevole.

**Movimento di avanzamento costante:** la slitta a guide quadre accuratamente rettificata può evitare salti, vibrazioni e usura.

**Trasmissione perfetta:** vite senza fine trattata termicamente e filettata con ingranaggio della ruota elicoidale in bronzo fosforico completamente e liscio.



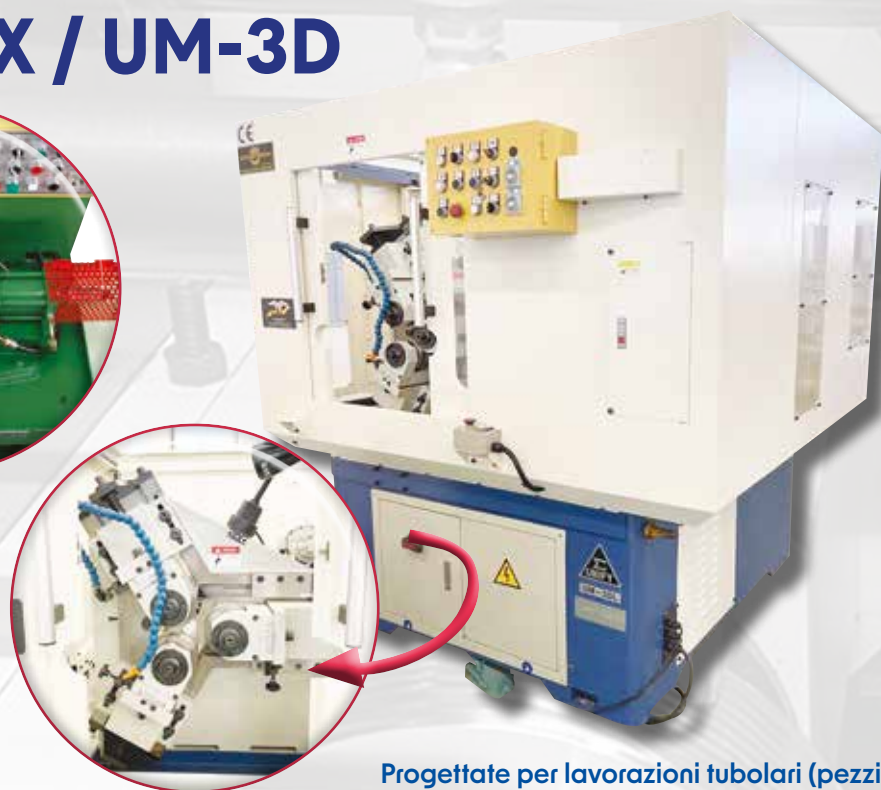
## DATI TECNICI UM50A CNC

		UM50A CNC
Diam. filettatura	mm	Ø 6~50
Passo min. - max.	mm	1.0p~ 10.0p
Lunghezza max rullatura	mm	in passata senza alcun limite
Lunghezza rullatura plunge	mm	148
Velocità mandrini per rulli	giri/min	1~80
Diametro max rulli	mm	Ø 200
Foro dei rulli	mm	Ø 70
Lunghezza dei rulli	mm	35 - 50 - 70 - 100 - 150
Chiavetta rulli	mm	14x7
Distanza mandrini	mm	190~250
Inclinazione rulli	gradi	± 4°
Produzione	pezzi/min	1~12
Potenza servomotore	kW	7,5
Pressione dei rulli	ton	30 (rullo dx)
Peso	kg	3250
Dimensioni	mm	2000x1850x2405

# RULLATRICE PER FILETTI A 3 RULLI

## UM-3DL / UM-3DX / UM-3D

## UM-3DU



Progettate per lavorazioni tubolari (pezzi forati e tubi): Il triangolo supporta la rotazione per migliorare la rotondità, la concentricità e il grado verticale.

### DATI TECNICI SERIE UM-3

		UM-3DL	UM-3DX	UM-3D	UM-3DU
Diametro filettatura	mm	Ø 27-90	Ø 18-60	Ø 9-40	Ø 9-30
Passo min. - max.	mm	1.0p - 6.0p	1.0p - 6.0p	0.5p - 2.5p	0.5p - 2.5p
Lunghezza max rullatura	mm	in passata senza alcun limite			a tuffo verticale
Lunghezza rullatura plunge	mm	68	48	38	38
Velocità mandrini per rulli	giri/min	150-240 370-500	220-350 580-720	350-600	300-650
Diametro max rulli	mm	Ø 150	Ø 120	Ø 80	Ø 80
Foro dei rulli	mm	Ø 54	Ø 40	Ø 25.4	Ø 25.4
Lunghezza dei rulli	mm	35,70	25,50	20, 40	20, 40
Chiavetta rulli	mm	10 x 5	8 x 4	1/4 x 1/8	1/4 x 1/8
Distanza mandrini	mm	150~240	105-190	90~55	90~55
Inclinazione rulli	gradi	± 3°	± 3°	± 3°	± 3°
Produzione	pezzi/min	4~25	4~25	4~25	5~20
Potenza motore principale	kW	7,5	3,7	1,5	1,5
Potenza motore idraulico	KW	3,7	2,2	1,5	1,5
Pressione dei rulli	ton	17	12	6	6
Peso	kg	2420	1300	570	650
Dimensioni	mm	2000x1800x2200	1600x1500x1600	1150x1000x1400	1300x1100x1500



Rappresentante di zona:  
**ALMA S.r.l.**

Via Cavalese, 4  
20039 CANEGRATE (MI) - ITALY  
Tel. +39 0331.405.852  
torni@almaspa.it

[www.macchineutensilialma.it](http://www.macchineutensilialma.it)

Scarica l'indirizzo  
sul navigatore



#### COME RAGGIUNGERCI

Per chi proviene da MILANO o VARESE Aut. A8  
uscita LEGNANO direzione CANEGRATE

Per chi proviene da TORINO Aut. A4  
uscita MESERO direzione MALPENSA  
successivamente seguire le indicazioni  
per CANEGRATE